

Березиенко В. П. Совершенствование технологии контактной точечной и рельефной сварки / В. П. Березиенко, В. А. Попковский, С. Ф. Мельников. - Мн. : Вышэйш. шк., 1990. - 120с.

Рассматриваются факторы, оказывающие влияние на работоспособность, соединений, выполненных контактной точечной и рельефной сваркой. Приводится математическая модель термомеханического цикла сварки, даются рекомендации по повышению статической прочности и сопротивления усталости соединений. Описываются системы контроля качества сварных соединений и автоматического регулирования процесса сварки.

Для научных и инженерно-технических работников, занимающихся вопросами повышения работоспособности и контроля качества сварных соединений, будет полезна аспирантам и студентам вузов соответствующих специальностей.