

**Куликов В. П. Управление технологическими процессами сварки на основе мониторинга дефектности / В. П. Куликов. - Мн. : Экоперспектива, 2006. - 335с.**

Дана классификация дефектов сварных соединений, приведены причины их образования. Проанализированы факторы, способствующие возникновению в сварных швах пор, трещин, непроваров и других дефектов, а также направления их предупреждения для различных способов сварки и свариваемых материалов. Используя теорию графов, причины образования сварочных дефектов обобщены с позиций системного подхода. Рассмотрены направления создания систем управления технологическими процессами, сварки на основе мониторинга дефектности. Подобраны примеры построения систем 3 уровней - на рабочем месте, в условиях сборочно-сварочного цеха, на предприятии. Приведена методика оценки организационно-технического уровня сварочного производства на предприятии и его влияния на качество продукции и направления инновационной деятельности. Предназначена для инженерно-технических работников сварочного производства. Может быть полезна студентам, магистрантам, аспирантам