

ПРЕДИСЛОВИЕ

СТАНДАРТИЗАЦИЯ И КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

Обеспечение качества изделий

Стандартизация и взаимозаменяемость

Основные понятия. Нормирование и контроль точности параметров

Методы нормирования точности параметров

ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ

Технический контроль

Метрологические основы технических измерений

Классификация измерений

Методы измерений

Погрешности измерений

Неопределенность измерений и ее отражение в описании результатов

Формы представления результатов измерений

Средства измерений

Классификация средств измерений

Метрологические характеристики средств измерений

Методики выполнения измерений

Общие требования к построению методики выполнения измерений

Выбор допустимой погрешности измерений

Эталоны единиц физических величин и система передачи единиц от эталонов к рабочим средствам измерений

Метрологическое обеспечение средств измерений

НОРМИРОВАНИЕ ТОЧНОСТИ ЭЛЕМЕНТОВ ДЕТАЛЕЙ И ИХ СОЕДИНЕНИЙ

Принципы построения систем допусков и посадок

Нормирование точности гладких цилиндрических поверхностей деталей и их соединений

Нормирование точности формы и расположения поверхностей деталей

Общие допуски размеров, формы и расположения поверхностей деталей

Нормирование шероховатости и волнистости поверхностей деталей

Нормирование точности и посадки подшипников качения

Контроль элементов деталей калибрами

Контроль размеров

Контроль отклонений от соосности наружных и внутренних номинально цилиндрических поверхностей

Нормирование точности углов призматических элементов деталей, конических поверхностей и соединений

Нормирование точности углов призматических элементов деталей

Нормирование точности конических поверхностей и соединений

Нормирование точности резьбовых деталей и соединений

Нормирование точности штифтовых соединений

Нормирование точности шпоночных соединений

Нормирование точности шлицевых соединений

Нормирование точности зубчатых колес и передач

Цепи размерные

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1. Математическая обработка и формы представления результатов измерений

Приложение 2. Методики вычисления стандартной неопределенности

Приложение 3. Пример методики выполнения измерений

ЛИТЕРАТУРА