

Предисловие к четвертому изданию	
Содержание справочника	
Общие указания по расчету режимов резания	
Условные обозначения величин, относящихся ко всем разделам справочника	
Раздел 1. Режимы резания на токарных станках	
Раздел 2. Режимы резания на фрезерных станках	
Раздел 3. Режимы резания на сверлильных станках	
Раздел 4. Режимы обработки резьб	
Раздел 5. Режимы резания на агрегатных станках	
Раздел 6. Режимы резания на обрабатывающих центрах	
Раздел 7. Режимы резания на протяжных станках	
Раздел 8. Режимы резания и накатывания на зубо- и шлицеобрабатывающих станках	
Раздел 9. Режимы резания на шлифовальных станках	
Раздел 10. Режимы резания при отделочной абразивной обработке	
Раздел 11. Режимы чистовой обработки поверхностным пластическим деформированием многороликовыми планетарными инструментами	
Раздел 12. Режимы виброабразивной обработки	
Раздел 13. Режимы резания на специфических операциях обработки автомобильных деталей	
<i>Приложение 1. Обрабатываемость конструкционных материалов лезвийными инструментами</i>	
<i>Приложение 2. Инструментальные материалы и абразивы</i>	
<i>Приложение 3. Смазочно-охлаждающие жидкости для обработки металлов резанием</i>	
<i>Приложение 4. Правка абразивных шлифовальных кругов алмазным инструментом</i>	
<i>Приложение 5. Величина подвода, врезания и перебега инструмента при обработке деталей</i>	
<i>Приложение 6. Проверка достаточности мощности электродвигателя привода станка</i>	
<i>Приложение 7. Корректирование режимов резания</i>	
<i>Приложение 8. Производственный опыт как база определения режимов резания</i>	
<i>Приложение 9. Справочные данные</i>	
Литература	
Указатель карт справочника	