

Введение

Материалы, используемые для изготовления инструментальной оснастки

Классификация инструментальных материалов и общие требования к ним

Инструментальные стали

Твердые сплавы

Минералокерамика

Сверхтвердые инструментальные материалы

Методы повышения эксплуатационных характеристик инструментальных материалов

Повышение эксплуатационных характеристик инструментальных материалов традиционными методами обработки

Повышение эксплуатационных характеристик инструментальных материалов методами ионно-вакуумного воздействия

Технологическая схема модифицирующей обработки материалов в тлеющем разряде

Методика модифицирующей обработки в тлеющем разряде

Модель процесса обработки в тлеющем разряде

Влияние технологических факторов обработки тлеющим разрядом на структурно-фазовые изменения в инструментальных материалах

Структурно-фазовые изменения в инструментальных сталях

Структурно-фазовые изменения в твердых сплавах

Структурно-фазовые изменения в режущей минералокерамике

Влияние технологических факторов обработки тлеющим разрядом на твердость и износостойкость инструментальных материалов

Влияние тлеющего разряда на изменение твердости

Влияние тлеющего разряда на износостойкость

Мероприятия по усовершенствованию процесса модифицирования материалов тлеющим разрядом

Заключение

Список литературы