

ВВЕДЕНИЕ

ЛАБОРАТОРНЫЙ ПРАКТИКУМ

Лабораторная работа № 1. Типовые технические задачи линейного программирования

Лабораторная работа № 2. Оптимизация режимов обработки резанием

Лабораторная работа № 3. Построение, расчёт и анализ технологических размерных цепей

Лабораторная работа № 4. Качество поверхности и технологические методы повышения надёжности деталей машин

Лабораторная работа № 5. Основы моделирования производственных систем с применением методов СМО

Лабораторная работа № 6. Анализ станочных систем на основе теорий массового обслуживания

Лабораторная работа № 7. Модель гибкого производственного модуля

Лабораторная работа № 8. Математическое моделирование при исследовании ГПС методами теории расписаний

Лабораторная работа № 9. Определение стойкостных зависимостей при помощи статистического метода планируемого эксперимента

БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК