

## ВВЕДЕНИЕ

### ГЛАВА 1. КАЧЕСТВО ПРОМЫШЛЕННОЙ ПРОДУКЦИИ

Основные понятия и определения

Номенклатура показателей качества промышленной продукции

Общие положения выбора номенклатуры показателей качества

Номенклатурные группы показателей качества продукции

Применяемость показателей качества для продукции различных групп

Методы определения показателей качества промышленной продукции

### ГЛАВА 2. ТЕХНИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ

Основные понятия и классификация

Основные методы контроля качества

Испытания продукции

### ГЛАВА 3. ВИДЫ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

Классификация методов неразрушающего контроля

Магнитный вид неразрушающего контроля

Электрический вид неразрушающего контроля

Вихрековый вид неразрушающего контроля

Радиоволновой вид неразрушающего контроля

Тепловой вид неразрушающего контроля

Оптический вид неразрушающего контроля

Радиационный вид неразрушающего контроля

Акустический вид неразрушающего контроля

Вид неразрушающего контроля проникающими веществами

Сравнение разрушающих и неразрушающих методов контроля

Выбор метода неразрушающего контроля

Факторы, определяющие выбор метода НК

Сопоставление видов НК

Выбор метода неразрушающего контроля

### ГЛАВА 4. ДЕФЕКТЫ ПРОДУКЦИИ И ИХ ОБНАРУЖЕНИЕ

Классификация дефектов

Конструктивные дефекты

Производственные дефекты

Дефекты литья

Дефекты обработки давлением

Дефекты термической обработки

Дефекты механической обработки

Дефекты соединения материалов

Эксплуатационные дефекты

Виды и характеристики изнашивания

Дефекты, возникающие при эксплуатации

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

## БИБЛИОГРАФИЧЕСКИЙ СПИСОК